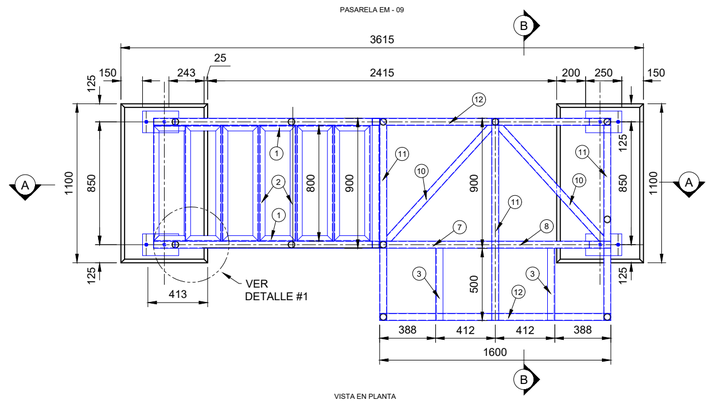
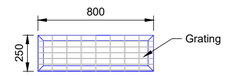


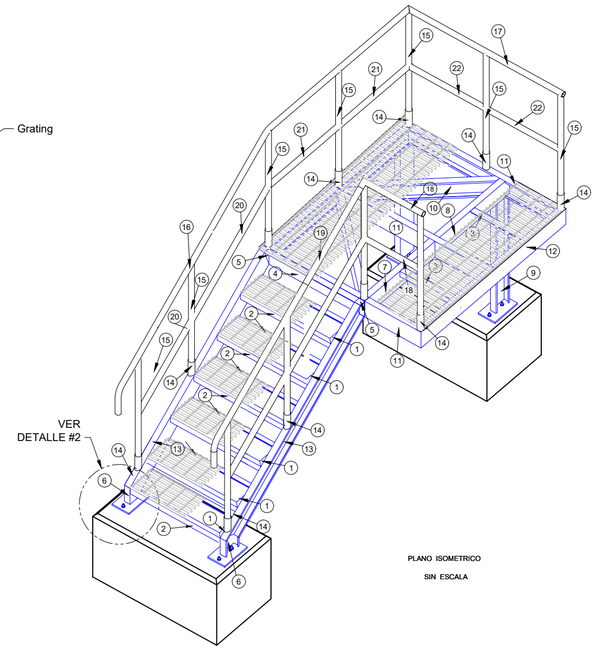
VISTA EN PLANTA

ESCALA 1:30



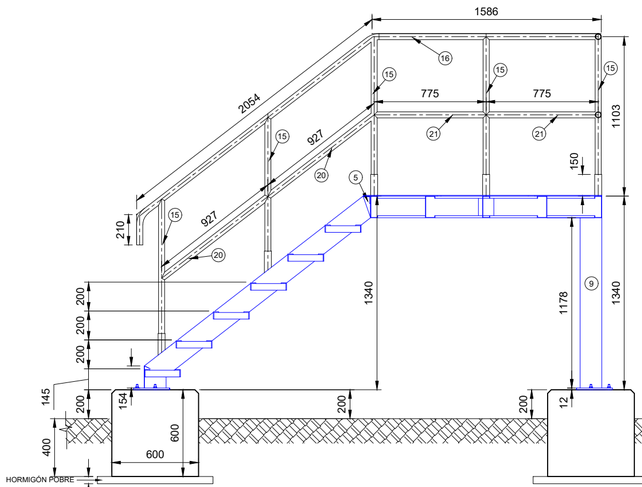
DETALLE DE PELDAÑO

ESCALA 1:30



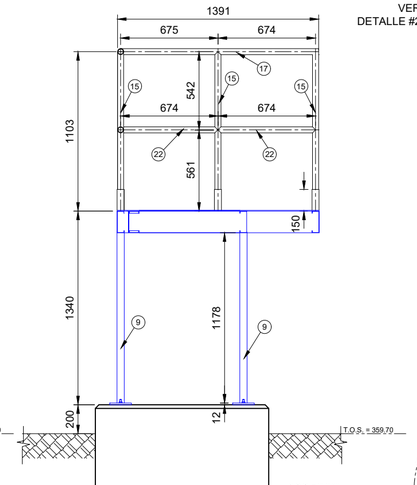
PLANO ISOMETRICO

SIN ESCALA



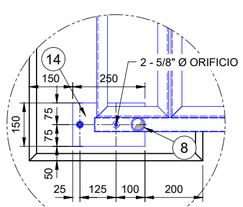
CORTE A - A

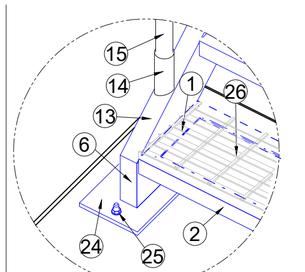
ESCALA 1:30

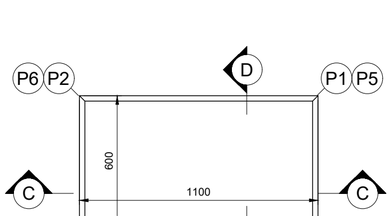


CORTE B - B

ESCALA 1:30

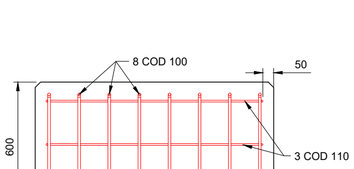






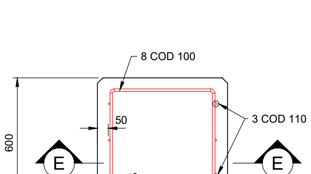
VISTA EN PLANTA

ESCALA 1:20



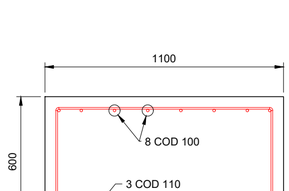
CORTE C - C

ESCALA 1:20



CORTE D - D

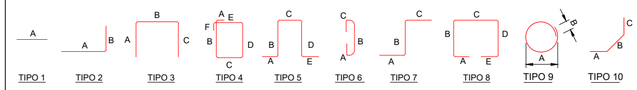
ESCALA 1:20



CORTE E - E

ESCALA 1:20

PLANILLA DE FIERROS



ARMADURA				LONGITUD DE DOBLADO								
COD	CANTIDAD	DIÁMETRO (MM)	DIÁMETRO (IN)	TIPO	LONG (MM)	A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)	E (MM)	F (MM)	PESO (KG)
100	8	12	1/2"	4	2136	100	484	484	484	484	100	15.2
110	3	8	5/16"	4	3200	100	1000	500	1000	500	100	3.8
												19.0

NOTA.- LA PLANILLA ES SOLO PARA UNA PIEZA

LISTA DE MATERIALES PLATAFORMA

ITEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANT. UNITARIA	PIEZAS	PESO
1	PERFIL L 38x38x4.8	mm	250	12	6.05
2	PERFIL L 38x38x4.8	mm	800	12	20.68
3	PERFIL L 51x51x4.8	mm	496	2	3.59
4	PERFIL L 51x51x4.8	mm	800	1	3.08
5	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A36 (150 x 50 x 15 mm x 3 mm)	mm	50	2	0.27
6	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A36 (150 x 50 x 15 mm x 3 mm)	mm	154	2	42.37
7	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A36 (150 x 50 x 15 mm x 3 mm)	mm	775	1	4.36
8	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A36 (150 x 50 x 15 mm x 3 mm)	mm	800	1	4.34
9	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A36 (150 x 50 x 15 mm x 3 mm)	mm	1178	2	11.36
10	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A36 (150 x 50 x 15 mm x 3 mm)	mm	1080	2	11.44
11	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A36 (150 x 50 x 15 mm x 3 mm)	mm	1400	3	23.08
12	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A36 (150 x 50 x 15 mm x 3 mm)	mm	1600	2	17.28
13	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A36 (150 x 50 x 15 mm x 3 mm)	mm	1916	2	17.78
14	TUBERÍA STD. ø 1 1/2" P/BARANDA	mm	150	11	6.68
15	TUBERÍA STD. ø 1 1/4" P/BARANDA	mm	1103	11	41.13
16	TUBERÍA STD. ø 1 1/4" P/BARANDA	mm	3573	1	11.49
17	TUBERÍA STD. ø 1 1/4" P/BARANDA	mm	1391	1	4.71
18	TUBERÍA STD. ø 1 1/4" P/BARANDA	mm	545	2	3.66
19	TUBERÍA STD. ø 1 1/4" P/BARANDA	mm	2000	1	6.78
20	TUBERÍA STD. ø 1 1/4" P/BARANDA	mm	789	4	10.85
21	TUBERÍA STD. ø 1 1/4" P/BARANDA	mm	775	2	5.25
22	TUBERÍA STD. ø 1 1/4" P/BARANDA	mm	674	2	4.51
24	PLANCHA METALICA (200x150x10mm)	M2	0.09	4	2.47
25	PERNO DE EXPANSIÓN ø 1/2" (LONG. = 180 mm)	Pza.	1	8	0
26	GRATING (para Peldaños)	M2	0.2	6	22.32
27	GRATING (para Plataforma)	M2	1.44	1	26.4384
					146.2884

NOTA.- LA PLANILLA ES SOLO PARA UNA PIEZA

CANTIDADES HORMIGÓN

VOL. HORMIGON	B	L	H	CANT.	VOL. PARCIAL	VOL. TOTAL
	(MM)	(MM)	(MM)	PZA	M3	M3
	600	1100	600	2	0,792	0,792
HORMIGON POBRE	B	L	H	CANTIDAD	VOL. PARCIAL	VOL. TOTAL
	(MM)	(MM)	(MM)	PZA	M3	M3
	800	1300	50	2	0,104	0,104
EXCAVACION	B	L	H	CANTIDAD	VOL. PARCIAL	VOL. TOTAL
	(MM)	(MM)	(MM)	PZA	M3	M3
	800	1300	250	2	0,52	0,52

SIMBOLOGIA

- GRATING
- ENFERRADURA
- PERFIL, PLANCHA
- SUELO MEJORADO

COORDENADAS PASARELA TIPO M-09

PUNTO	X	Y
P1	471237.040	8062421.560
P2	471236.292	8062422.565
P3	471236.292	8062422.565
P4	471236.446	8062421.476
P5	471234.054	8062421.139
P6	471233.901	8062422.228
P7	471233.307	8062422.144
P8	471233.460	8062421.055

Bolinter

Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713

http://www.bolinter.com
bolinter@bolinter.com

NOTAS GENERALES

1.- DIMENSIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO. LAS ELEVACIONES TOPOGRAFICAS EN METROS
2.- CAPACIDAD PORTANTE DEL HORMIGON DE 210 kg/cm2. A LOS 28 DE ACUERDO A LA ULTIMA EDICION DE ASTM C-150 PARA CEMENTO PORTLAND Y C-33-76A PARA AGREGADO.
3.- RESISTENCIA CARACTERISTICA DEL ACERO Fyk = 5000 kg/cm2.
4.- SE REALIZÓ UN MEJORAMIENTO DEL SUELO CON UN ESPESOR DE 0.60 m POR DEBAJO DE LA FUNDACIÓN Y UN SOBREANCHO DE 0.30 m A LOS LADOS DEL ÁREA DE VACIADO COMO SE INDICA EN EL PLANO. COMO SUELO MEJORADO SE PUEDE USAR MATERIALES GRANULARES DESDE GW HASTA GP-GM O ARENAS LIMOSAS CON GRAVAS DESDE SP-SM HASTA SM. ESTA CAMADA DEBE ESTAR DEBIDAMENTE COMPACTADA AL 95% DE LA DENSIDAD MÁXIMA SEGÚN PROCTOR T-180 MODIFICADO, EN CAPAS NO MAYORES A 0.20 m HASTA EL NIVEL DE DESPLANTE O COTA DE FUNDACIÓN CON LA FINALIDAD DE UNIFORMIZAR LA COMPACIDAD DEL SUELO.
5.- TODO EL ACERO ESTRUCTURAL UTILIZADO ESTA CONFORME A ASTM A36-81C.
6- TODO ACERO ESTRUCTURAL SE DEBERÁ PROTEGER CON PINTURA ANTICORROSIVA Y LUEGO SER PINTADA CUMPLIENDO CON LAS ESPECIFICACIONES Y RECOM,ENDACIONES TÉCNICAS DEL FABRICANTE Y SEGÚN PROCEDIMIENTO APROBADO DE PINTADO DE CAÑERIAS, ACCESORIOS Y ESTRUCTURAS.
7.- LAS PIEZAS ESTRUCTURALES DE ACERO QUE SE FABRICARON EN EL CAMPO Y EN TALLER:
A) HAN SIDO SOLDADAS O EMPERNADAS DE ACUERDO A LAS INDICACIONES DE LOS PLANOS DE CONSTRUCCIÓN.
B) TODOS LOS FILOS O RUGOSIDADES HAN SIDO CEPILLADOS O PULIDOS.
8.- LA SOLDADURA ESTRUCTURAL APLICADA ESTÁ DE ACUERDO CON A.W.S. D1.1.
A) EL TAMAÑO DE LA SOLDADURA MÍNIMO ES DE 3/16" A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

SC-E30-CI-01-04-01 de 01	Plano General de Obras Civiles
SC-E30-CI-01-05-01 de 02	Plano General Topográfico
SC-E30-CI-01-MC-029	Memoria de Cálculo Pasarela EM-09

ABREVIACION

T.O.S. = NIVEL DEL TERRENO NATURAL
B.O.C. = NIVEL INFERIOR DEL HORMIGON
T.O.C. = NIVEL SUPERIOR DEL HORMIGON
N.P. = NIVEL DEL PISO
N.A. = NIVEL DE ACERA
H°A° = HORMIGÓN ARMADO
H°P° = HORMIGÓN POBRE

YPFB TRANSPORTE S.A.	
GERENTE DE PROY.:	Ivan Meneses
REVISOR 1:	Jafeth Acha
REVISOR 2:	Walter Escobar
REVISOR 3:	Felix Zarate
CONTRATISTA	
GERENTE DE PROY.:	Franklin Argandoña
REVISOR 1:	Wilbert Mendez
REVISOR 2:	Rolando Cabrera
REVISOR 3:	Rudy Monasterio

FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
		REVISOR					
09/Sep/24	I. Pabon	R. Monasterio	R. Cabrera	F.Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.
07/May/24	SJ.Togo	R. Monasterio	R. Cabrera	F.Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.

YPFB Transporte S.A.

Ubicación: Colpa - Bélgica (SCZ)

Etapa: Conforme a Obra

Código: SC-E30-CI-01-09-43 de 52

Proyecto: Ingeniería y Construcción Para el Proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I

Escala: Indicadas

Título del Plano: Plano Fundación y Est. Escaleras y Pasarelas Portacamp Salida Emergencia Lado Norte

Formato: A2 : 420 mm x 594 mm

Formato DIN A2 - YPFB TRANSPORTE S.A. Rev 3